



扬仪器之“长” “城”科研之业

研发中心 R&D Center

长城品牌介绍



温度控制

反应分离

真空获取



发展历程



-
- 2003 首台-110°C深冷设备研制成功
 - 2004 高新技术企业
 - 2008 高低温一体设备研制成功
 - 2012 河南省著名商标
 - 2014 低温仪器设备工程研究中心
 - 2019 自动化厂房启用
 - 2020 河南省企业技术中心
 - 2021 河南省“专精特新”中小企业
河南省电子商务示范企业
 - 2023 河南省知识产权优势企业

1991 国内首台SHB系列循环水泵投放市场

1988 成立郑州长城仪器厂

1995 更名郑州长城科工贸有限公司

资质荣誉



体系认证



企业荣誉 (部分)

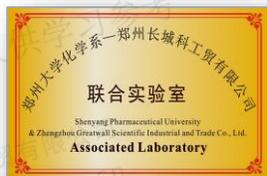


研发能力



1 ↑

仪器研究院



3 ↑

校企联合实验室



4 位

教授专家



36 名

技术人才

研发能力



60 台

研发专用仪器设备

137 项

国家专利

1500 平

研发实验室

536.9 万

研发费用投入

生产能力



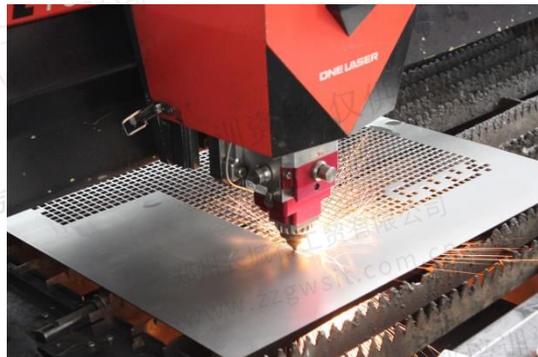
9100平

占地面积



7750平

生产车间



70余台

生产加工设备



3项

安装、维护、修理
能力防爆认定证书

生产能力(累计)



15000 台

TCU温控设备

7000 台

玻璃反应釜

16000 台

旋转蒸发器

95000 台

基础实验设备

产品总览



TCU温控单元



-150~300°C



玻璃反应釜



0.5~150L



旋转蒸发器



0.5~100L



真空获取



8mbar



TCU温控单元



1、宽范围

低温可达 -150°C

高温可达 $+300^{\circ}\text{C}$

2、高稳定性

温度稳定性 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

部分产品可达 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$

-150°C

$+300^{\circ}\text{C}$



TCU温控单元



第三代VRE系列
(2022年)

第一代ZT系列
(2008年)

第二代ZTM系列
(2019年)

-80°C  +200°C

1、精准稳定

温度稳定性 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 以内

2、操作便捷

多种控温模式可选

远程控制；无线通讯





TCU温控单元



-80°C  +200°C



型号	VRE系列	国际一线品牌
温度稳定性	≤±0.5°C	±0.01 °C
温度控制模式 (内部/过程)	√	√
程序编辑	10组 100段/组	10组 100段/组
温度传感器校正 (内部/过程)	√	√
压缩机自动控制	√	√
加热/制冷功率可调	最大加热功率可调	√
显示面板	7寸触摸屏	5寸触摸屏
显示模式	图形、数字、标准	图形、数字、标准
显示分辨率	1°C/0.1°C/0.01°C可调	1°C/0.1°C/0.01°C可调
用户菜单 (管理员级别)	√	√

TCU温控单元



-80°C  +200°C



型号	VRE系列	国际一线品牌
收藏夹菜单	√	√
温度单位	°C/°F/K 自由切换	°C/°F/K 自由切换
自动启停(电源故障)	√	√
监控(液位、过温保护)	√	√
数字接口	√	√
USB接口	√	√
以太网RJ45接口	√	√
外部控制信号	√	√
模拟信号接口4-20mA	√	√
无线通讯操控	√	×



TCU温控单元



+300°C



SY-高温循环器

温度稳定性 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

-110°C



LT-超低温循环冷却器

温度稳定性 $\pm 2^{\circ}\text{C}$

TCU温控单元



CE



CE



-30 °C

-20 °C

5 °C

40 °C

DL-循环冷却器

温度稳定性±2°C

DLSB-低温冷却液循环泵

温度稳定性±2°C

HT-精密温度控制装置

温度稳定性±0.2°C

TCU温控单元



99°C

200°C



-80°C

-40°C

DHJF-低温恒温搅拌反应浴

温度稳定性±0.2°C

HX-恒温循环器

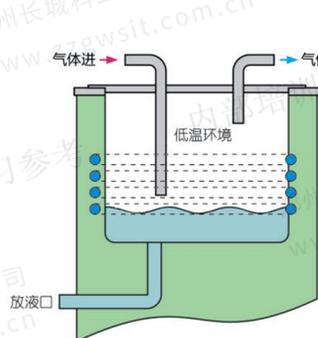
温度稳定性±0.2°C

TCU温控单元

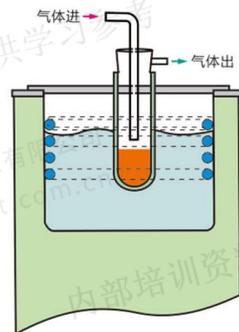


直接冷却型冷阱

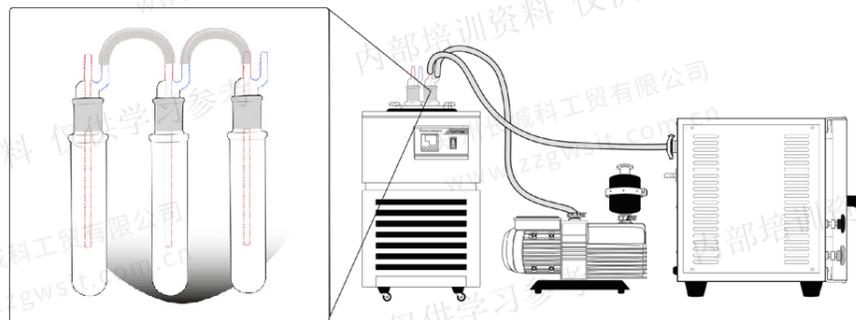
-80 °C



直接冷却式



间接冷却式



间接冷却型冷阱

-80 °C



TCU温控单元



Greatwall

定制型VOCs 检测设备配套冷阱



-150 °C

CT-150



-45 °C

车载型CT-45



-75 °C

GCT 701x



玻璃反应釜

Greatwall



搅拌、混合、过滤

0.5~150L

1、可视化

反应过程可视化

2、适用性广

-80℃至200℃均可适用

3、个性化定制

根据各类不同需求进行个性化定制



旋转蒸发仪

Greatwall



蒸馏、浓缩、干燥

0.5~100L

1、高效冷凝

主冷+副冷高效回流冷凝

2、性能稳定

真空度高、耐腐蚀性好

3、操作便捷

液晶显示，温度、转速一键设定



真空获取



循环水式真空泵

30年品质保证

双表双抽



隔膜真空泵

低噪音、微振动

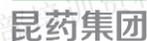
无水无油、操作便捷

耐腐蚀隔膜组件

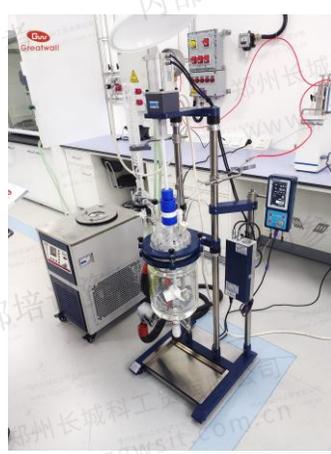


服务客户

(部分)



现场案例 (部分)



现场案例 (部分)



项目合作



医药 化工 生物
半导体 新材料 新能源
等行业多年项目合作经验
期待与您携手共创未来



温度控制



反应分离



真空获取

长城为您提供一站式 实验室装备解决方案



400-0888-126